

SAVS 404 G1

ТИП СМОЛЫ

Ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты, неопентилгликоля, модифицированная метилметакрилатом и антипиреновыми добавками.

ВИД ПОСТАВКИ

75 % в стироле и метилметакрилате

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для изготовления трудногорючих (можно получить изделие со степенью трудногорючести Г1) изделий методом пултрузии. Обеспечивает хорошую прочность и маленькую усадку изделий.

Применяется в системе:

смола - термический отвердитель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод
Внешний вид		белая жидкость без механических примесей	визуальный
Сухой остаток	%	Мин 75±2%	ISO 1515
Вязкость (В34/ 20°C)*	Сек.	110 - 130	ISO 2555
Плотность (20°C),	г/ см ³	1,4± 0,05	ГОСТ 18329
Гелеобразование при 25°C 1,5% Со (1%) – 1,5% МЕКП50 *	мин	15 – 35	ASTM D2471-99
Температура экзотермического пика *	°C	макс. 150	ASTM D2471-99
Хранение		4 месяца в оригинальной упаковке, при температуре до +25°C	

* - характеристики какие можно скорректировать в зависимости от ТЗ покупателя

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕНОМ ВИДЕ

Характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод
Твёрдость по Барколу	934-1	Мин. 40	ASTM D2583
Прочность на разрыв	МПа	Мин. 70	ISO R527-2
Модуль упругости при растяжении	МПа	Мин. 3500	ISO R527-2
Удлинение при разрыве	%	Мин. 3,0	ISO R527-2
Прочность при изгибе	МПа	Мин. 120	ISO 178
Модуль упругости при изгибе	МПа	Мин. 3600	ISO 178
Теплостойкость	°C	Мин. 85	ISO 75-A
Объёмная усадка	%	н.б. 5,0%	