

SAVS 404 (SPEP 404)**ТИП СМОЛЫ**

Ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты и неопентилгликоля в стироле. Содержит УФ-стабилизатор.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для изготовления изделия методом пултрузии. Обеспечивает хорошую прочность изделия и высокую скорость протягивания. Применяется в системе: смола -термический отвердитель.

ВИД ПОСТАВКИ

65 ± 5 % в стироле

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод
Внешний вид		прозрачная жидкость без механических примесей	визуальный
Сухой остаток	%	65±5	ISO 1515
Вязкость (В34/ 20°C)	с	110 - 130	ISO 2555
Кислотное число	мгКОН/г	Не более 25	ISO 3682
Плотность (20°C),	г/ см ³	1.1± 0.05	ГОСТ 18329
Цвет, Гарднер		Не более 3	ISO 4630
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679
Гелеобразование при 20°C 1% Со (1%) – 2% МЕКП50	мин	10 – 25	ASTM D2471-99
Температура экзотермического пика	°C	150 - 190	ASTM D2471-99
Время от 25°C до экзотермического пика	мин	макс. 35	ASTM D2471-99
Температура воспламенения (вид при поставке)	°C	31	ISO 3679
Хранение		6 месяца в оригинальной упаковке, при температуре до +25°C	

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕНОМ ВИДЕ

Характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод
Твёрдость по Барколу	934-1	Мин. 40	ASTM D2583
Прочность на разрыв	МПа	Мин. 70	ISO R527-2
Модуль упругости при растяжении	МПа	Мин. 3500	ISO R527-2
Удлинение при разрыве	%	Мин. 4,0	ISO R527-2
Прочность при изгибе	МПа	Мин. 120	ISO 178
Модуль упругости при изгибе	МПа	Мин. 3600	ISO 178
Теплостойкость	°C	Мин. 80	ISO 75-A