

**АКРИЛОВЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ СМОЛЫ**

АТР- акриловые термопластичные смолы

Т-толуол

Х-ксилол

70; 63; 57 - твердость

50Х – 50% в ксилоле

50Т-50% в толуоле

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
SAVS51 АТР 70 50Т	Стирен акрилат	Естественная сушка	Краска для разметки дорог
SAVS52 АТР 57 50Х	Акрилат	Естественная сушка	Краска для разметки дорог 1К лаки и грунты по металлу
SAVS53 АТР 63 50Х	Акрилат	Естественная сушка	Краска для разметки дорог 1К лаки и грунты по металлу

**SAVS51 АТР 70 50Т** Термопластичная стирен-акрилатная смола. Аналог Радакрил на Толуоле и Dugaplex ТРА150 Используется в основном для производства красок для разметки дорог. Обладает балансом прочности и эластичности, так же обеспечивает и хорошую стойкость на стирание, и нужные механические характеристики. Краски, сделанные на основе такой смолы, характеризуются быстрым высыханием, стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Обладает средней стойкостью к растворителям и разным видам ГСМ.

**SAVS52 АТР 57 50Х** Термопластичная акриловая смола. Аналог DEGALAN 65/12 50Х. Используется в основном для производства красок для заправки баллонов для окрашивания, акриловых пигментных паст, 1К лаков по металлу и 1К лаков для минеральных подложек. Также можно использовать для улучшения качества краски для разметки дорог. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Обладает балансом прочности и эластичности. Краски, сделанные на основе такой смолы характеризуются, быстрым высыханием, стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Обладает высокой стойкостью к растворителям и разным видам ГСМ.

**SAVS53 АТР 63 50Х** Термопластичная акриловая смола. Аналог DEGALAN 65/12 50Х и Радакрил на Ксилоле. Используется в основном для производства красок для заправки баллонов для окрашивания, 1К лаков по металлу и 1К лаков для минеральных подложки, для краски для разметки дорог. Также можно использовать для улучшения качества краски для разметки дорог, сделанных на менее качественных связующих. Можно её использовать для производства акрил-винил антикоррозионных красок. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Обладает балансом прочности и эластичности. Краски, сделанные на основе такой смолы характеризуются, быстрым высыханием, стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Обладает высокой стойкостью к растворителям и разным видам ГСМ.

<b>СМОЛИ ДЛЯ 2К ПУ АЛКИД-ПОЛИЭФИРЫ (7ШТ) Порядковые номера № 31-40</b>			
S- соевое масло			
FA -жирные кислоты талового масла			
BAC- бутил ацетат			
CO-касторка (касторовое масло)			
HA- гидроксильное число			
<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ</b>	<b>ОСНОВА</b>	<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
SAVS31 S35 60X	Алкид	2К полиуретан	Грунты и лаки
SAVS32FA29 60X	Алкид	2К полиуретан	Грунты и лаки
SAVS33 CO25 70XBAC	Алкид	2К полиуретан	Лаки по дереву и металлу Основа для производства пигментных пасты Паркетный лак
SAVS33A CO25 70BAC	Алкид	2К полиуретан	Лаки по дереву и металлу Основа для производства пигментных пасты
SAVS34 FA00 70BAC	Насыщенный полиэфир	2К полиуретан	Лаки по дереву и металлу Основа для производства пигментных пасты Паркетный лак
SAVS35 CO43 60X	Алкид	2К полиуретан 2К нитроуретан 1К нитро	Лаки по дереву Паркетный лак Нитролак
SAVS36 CO45 60X	Алкид	2К полиуретан 2К нитроуретан 1К нитро	Лаки по дереву Паркетный лак Нитролак

### **SAVS31 S35 60X**

Алкидная смола для 2-х компонентных полиуретанов на основе соевого масла. Используется в основном для производства лаков, эмалей и грунтов для мебели. Можно также использовать для полиуретанов по металлу, как смолу для улучшения эластичности. Обладает балансом прочности и эластичности, так же обеспечивает и хорошую стойкость на стирание и нужные механические характеристики. Краски, сделанные на основе такой смолы, характеризуются быстрым высыханием, стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Смола не желтеет под действием УФ.

### **SAVS32FA29 60X**

Алкидная смола для 2-х компонентных полиуретанов на основе жирных кислот талового масла, самого высокого качества. Используется в основном для производства лаков, эмалей и грунтов для мебели. Можно также использовать для полиуретанов по металлу, как основную смолу. Покрытия на основе этой смолы имеет высокую прочность и скорость высыхания. Данная смола обеспечивает идеальное отношение цена – качество готового продукта. Чтобы покрытие было стабильно от желтения, рекомендуется добавлять УФ фильтры.

**SAVS33 CO25 70XBAC** Алкидная смола для 2-х компонентных полиуретанов на основе касторового масла, премиум качества. Аналог импортной DUGAL R25BACX. Используется в основном для производства лаков, эмалей и колерованных паст, паркетный лак. Используется для производства красок для покрытия металлических поверхностей, эксплуатируемых в агрессивных средах (кислотных и щелочных), срок службы покрытия до 10 лет. Обладает балансом прочности и эластичности, так же обеспечивает и хорошую стойкость на стирание и нужные механические характеристики. Краски, сделанные на основе такой смолы, обладают стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Не желтеет.

---

**SAVS33A CO25 70BAC** Алкидная смола для 2-х компонентных полиуретанов на основе касторового масла, премиум качества. Аналог импортной смолы DUGAL R25BAC. Используется в основном для производства лаков, эмалей и колерованных паст, паркетный лак, когда ограничено количество или вообще запрещено использование ароматических растворителей. Используется для производства красок для покрытия металлических поверхностей, эксплуатируемых в агрессивных средах (кислотных и щелочных), срок службы покрытия до 10 лет. Обладает балансом прочности и эластичности, так же обеспечивает и хорошую стойкость на стирание и нужные механические характеристики. Краски, сделанные на основе такой смолы, обладают стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Не желтеет.

**SAVS34 FA00 70BAC** Чистая полиэфирная смола премиум качества. Используется в основном для производства лаков, эмалей и колеровочных паст, когда ограничено количество или вообще запрещено использование ароматических растворителей. Используется для производства красок для покрытия металлических поверхностей, эксплуатируемых в агрессивных средах (кислотных и щелочных), срок службы покрытия до 10 лет. Обладает балансом прочности и эластичности, так же обеспечивает и хорошую стойкость на стирание и нужные механические характеристики. Краски, сделанные на основе такой смолы, обладают стабильным качеством плёнки в течение всего гарантийного срока эксплуатации. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Не желтеет.

**SAVS35 CO43 60X** Алкидная смола для 2-х компонентных полиуретанов на основе касторового масла. Используется в основном для производства двухкомпонентных полиуретановых лаков, как пластифицирующая смола. Можно также использовать как пластификатор для колоксилина. Смола не желтеет.

**SAVS36 CO45 60X** Алкидная смола на основе дегидрированного касторового масла, премиум качества. Используется в основном для производства нитро красок, как пластифицирующая смола. Смола имеет высокую твёрдость, что обеспечивает хорошее качество 1К нитро лаков и эмалей. Можно её использовать и при производстве двухкомпонентных полиуретановых лаков и эмалей как смолу для оптимизации качества. Смола не желтеет.

<b>ГИДРОКСИЛСОДЕРЖАЩИЕ АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ</b>			
ВАС- бутил ацетат			
НА- гидроксильное число			
<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ</b>	<b>ОСНОВА</b>	<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
SAVS41 НА60 50 ХВАС	Гидроксил акрилат	2К полиуретан	Грунты, лаки и эмали по дереву и металлу
SAVS42 НА90 60 X	Гидроксил стирен акрилат	2К полиуретан	Лаки и эмали по дереву и металлу
SAVS 43 НА130 60 ХВАС	Гидроксил акрилат	2К полиуретан	Лаки и эмали по дереву и металлу

**SAVS41 НА60 50 ХВАС** Гидрокси акриловая смола, премиум качества. Аналог смол Desmophen A450 и Setalux DA450. Используется в основном для производства лаков, эмалей и грунтов как для мебели, так и для металла. Смола имеет высокую твёрдость, и низкое гидроксильное число (гидроксильное число 60) , что обеспечивает экономный расход ПУ отвердителей. Таким способом получается оптимальная цена готового продукта. Смола не желтеет под действием УФ . Поставляется в 50% в ксилоле и бутил ацетате 1:1.

**SAVS42 НА90 60 X** Гидроксил стирен-акриловая смола, премиум качества. Аналог смол Desmophen A160 и Setalux DA160. Используется в основном для производства лаков, эмалей и грунтов, как для мебели, так и для металла. Смола имеет высокую твёрдость, высокий сухой остаток и оптимальное гидроксильное число (гидроксильное число 90) для обеспечения экономного расхода ПУ отвердителей. Также смола обеспечивает очень высокий блеск покрытия, хорошие механические и прочностные характеристиками. Таким образом получается оптимальная цена готового продукта. Смола не желтеет под действием УФ. Поставляется в 60% в ксилоле.

**SAVS 43 НА130 60 ХВАС** Гидроксил стирен-акриловая смола, премиум качества. Используется в основном для производства лаков, эмалей и грунтов как для мебели, так и для металла. Смола имеет большую твёрдость, высокий сухой остаток и гидроксильное число (гидроксильное число 130) для обеспечения хороших механических и прочностных характеристик в сложных условия эксплуатации. Также смола обеспечивает очень высокий блеск покрытия. Смола не желтеет под действием УФ. Поставляется в 60% в ксилоле и бутил ацетате 2:1.

**СМОЛИ ДЛЯ КОИЛ КОУТИНГА НА ОСНОВЕ НАСЫЩЕННЫХ ПОЛИЭФИРОВ**

SPR-Насыщенная полиэфирная смола

L – линейная  
 LB - легко разведлёная  
 BG-Бутилгликоль  
 S100- Сольвесо 100  
 MPA- Метоксипропил ацетат  
 DBE – ДБЭ растворитель  
 S150- Сольвесо 150  
 50,35,24,25 гидроксильное число

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
SAVS01 SPRL50 S100BG	Насыщенная полиэфирная смола (SPR) линейной структуры	Coil Coating ПЭ/Меламин	Эмали
SAVS02 SPRLB35 S100BG	Насыщенная полиэфирная смола (SPR) развернутой структуры	Coil Coating ПЭ/Меламин	Эмали
SAVS03 SPRL24 S100MPA	Насыщенная полиэфирная смола (SPR) линейной структуры	Coil Coating ПЭ/Меламин	Грунты
SAVS03A SPRL24 S100DBE	Насыщенная полиэфирная смола (SPR) линейной структуры	Coil Coating ПЭ/Меламин	Грунты
SAVS04 SPRL25 S100MPA	Насыщенная полиэфирная смола (SPR) линейной структуры	Coil Coating ПЭ/Меламин	Грунты

**SAVS01 SPRL50 S100BG** Насыщенная полиэфирная смола, линейкой структуры. Используется в основном для эмалей, нанесение на рулонный металл (технология **Coil Coating**). Смола имеет высокую твёрдость, и низкое гидроксильное число (гидроксильное число 50), что обеспечивает экономный расход меламиновой смолы. Таким способом получается оптимальная цена готового продукта. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Смола стабильна на желтение. Поставляется в 70% в Сольвесо 100/ Бутилгликоль в соотношении 4:1

**SAVS02 SPRLB35 S100BG** Насыщенная полиэфирная смола, развернутой структуры, премиум качества. Используется в основном для эмалей, нанесение на рулонный металл (технология **Coil Coating**). Смола имеет высокую твёрдость, и низкое гидроксильное число (гидроксильное число 35), что обеспечивает экономный расход меламиновой смолы. Таким способом получается оптимальная цена готового продукта. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Смола стабильна на желтение.

**SAVS03 SPRL24 S100MPA** Насыщенная полиэфирная смола, линейкой структуры. Используется в основном для грунтов, нанесение на рулонный металл (технология **Coil Coating**). Смола имеет высокую твёрдость, низкое гидроксильное число (гидроксильное число 24), превосходную адгезию на оцинкованный металл. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Смола стабильна на желтение.

**SAVS03A SPRL24 S100DBE** Насыщенная полиэфирная смола, линейкой структуры, варианта SAVS03 SPRL24 S100MPA в алифатическом ко-растворителе DBE.

**SAVS04 SPRL25 S100MPA** Насыщенная полиэфирная смола, линейкой структуры. Используется в основном для грунтов, нанесение на рулонный металл (технология **Coil Coating**). Смола имеет высокую твёрдость, низкое гидроксильное число (гидроксильное число 24), превосходную адгезию на оцинкованный металл. Имеет отличную УФ и атмосферостойкость. Смола стабильна на желтение.

<b>СМОЛЫ НА ОСНОВЕ НЕНАСЫЩЕННЫХ ПОЛИЭФИРОВ (</b>			
UPR - Ненасыщенная полиэфирная смола			
ST-стирол			
<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ</b>	<b>ОСНОВА</b>	<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
SAVS16 UPR 60ST	Ненасыщенная полиэфирная смола	Оксидо-редукционно отверждение Уф отверждение	Мебельные грунты
SAVS16A UPR 70BAC	Ненасыщенная полиэфирная смола	Оксидо-редукционно отверждение Уф отверждение	Мебельные грунты
SAVS17 UPR 70DPGDA	Ненасыщенная полиэфирная смола	Уф отверждение	Мебельные лаки

**SAVS16 UPR 60ST** Ненасыщенная полиэфирная смола, премиум качества. Содержит стирол мономер. Используется в основном для производства эмалей и грунтов для мебели. Смола имеет большую твёрдость, также имеет двойной способ отверждения: а) систем кобальт-МЭКП и б) УФ отверждение. Смола стабильна на желтение при использовании УФ фильтров.

**SAVS16A UPR 70BAC** Без стирольный вариант смолы SAVS16 UPR.

**SAVS17 UPR 70DPGDA** Ненасыщенная полиэфирная смола, премиум качества. Не содержит стирол мономер. Используется в основном для производства лаков и эмалей для мебели. Смола имеет очень хороший баланс твёрдости и эластичности, при минимальной усадке. Смола стабильна на желтение.

#### **АЛКИДНЫЕ НЕМОДИФИЦИРОВАННЫЕ СМОЛЫ И ЛАКИ (**

IS –Изофталевая алкидная смола на подсолнечном масле

S-соевое масло

SA-Синтетические кислоты

72,65,41 -концентрация масла и кислот

WS- вайт спирт, растворитель для алкидных смол, Нефрас, Шелсол Д40, Шелсол Д60

X - Ксилол

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<b>SAVS81 IS72 70WS</b>	Изофталевая алкидная смола в деароматизированном растворителе	Естественная сушка	Высококачественные Пропитки для дерева
<b>SAVS82 S65 70WS</b>	Классическая алкидная смола в деароматизированном растворителе	Естественная сушка	Высококачественные эмали по дереву и металлу
<b>SAVS83 SA40 60X</b>	Алкидная смола в ксилоле	Естественная сушка	Качественные грунты и эмали по металлу

**SAVS81 IS72 70WS** Высококачественная смола на основе изофталевой кислоты, соевого или подсолнечного масла. Лаки и пропитки, сделанные на основе смолы **SAVS81 IS72 70WS**, характеризуется хорошим блеском (устойчивый блеск ЛКМ на протяжении длительного срока, в течении 4-5 лет).

Смола умеет высокую УФ стойкость, это единственная смола на текущий момент, с которой можно гарантировать устойчивость покрытия ЛКМ в течении 5 лет (обычно смолы такого направления, УФ стойкость придерживается только год в удовлетворённом качестве). Смола, разбавленная деароматизованном растворителем, поэтому ее можно применять как при работе с наружи, так и для внутренней отделки.

**SAVS82 S65 70WS** Высококачественная смола на основе фталевого ангидрида, соевого или подсолнечного масла. Лаки, пропитки, эмали на основе этой смолы характеризует хорошим блеском, твёрдостью, хорошей скоростью высыхания. Всё это даёт отличное сочетание цены и качества готовых ЛКМ.

**SAVS83 SA40 60X** Высококачественная смола на основе фталевого ангидрида, пентаэритрита и синтетических жирных кислот. Грунты и эмали сделанные на такой смоле характеризуется, хорошей твёрдостью, быстрым высыханием, гарантированным качеством плёнки в течение гарантийного срока эксплуатации.



<b>АЛКИДНЫЕ МОДИФИЦИРОВАННЫЕ СМОЛЫ И ЛАКИ</b>			
СО – Касторовое масло X - Ксилол			
<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ</b>	<b>ОСНОВА</b>	<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
<b>SAVS66 CO37 60X</b>	Тощая алкидная смола на основе дегидратированного касторового масла, модифицированная акрилатами в ксилоле	Естественная сушка	Высококачественные грунты и эмали по металлу

**SAVS66 CO37 60X**

Высококачественная смола на основе фталевого ангидрида, пентаэритрита и дегидратированного касторового масла, модифицированное акрилатами. Грунты и эмали, сделанные на такой смоле, характеризуется, хорошей твёрдостью, быстрым высыханием, гарантированным качеством плёнки в течение гарантийного срока эксплуатации.

<b>ГЕЛЬКОУТЫ НА ОСНОВЕ НЕНАСЫЩЕННЫХ ПОЛИЭФИРОВ</b>			
G-гелькоуты			
FR-огнестойкий			
O- Ортофталевая смола			
IN-Изофталевая – неопентиль гликоль			
T-траспарент ( прозрачные)			
W -белый			
RAL – гарантированный цвет по интернациональному эталону			
МЭКП – мэтл этл кетон пероксид, отвердитель для ненасыщенных полиэфиров			
<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА НОВОЕ</b>	<b>ОСНОВА</b>	<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
SAVS91 GO T SAVS91A GO W SAVS91B GO RAL	Ортофталевая смола	Напыление Кисть	Изделия для ширпотреба и сантехника
SAVS92 GIN T SAVS92A GIN W SAVS92B GIN RAL	Изофталевая – неопентиль гликоль	Напыление Кисть	Сантехника Изделия для судов Сложные условия эксплуатации
SAVS93 GFR W SAVS93B GFR RAL	Секрет производства	Напыление Кисть	Изделия где высокие огнестойкости условия

**SAVS91 GO T** Транспарентный ортофталевый гелькоут общего назначения. Содержит стирол мономер. Используется в основном для производства изделия эконо сегмента. Имеет высокую твёрдость, утверждается с МЭКП. Стабилен на желтение.

**SAVS92 GIN T** Транспарентные изофталева кислота-неопентил гликоль гелькоут премиум качества. Содержит стирол мономер и акриловые мономере. Используется в основном для производства изделия для сантехнике, изделия для судостроения и для производства изделия с сложным условиям эксплуатации. Имеет высокую твёрдость, хороший блеск, утверждается с МЭКП. Стабилен на желтение

**SAVS93 GFR W** Белый трудногорючий гелькоут на основе ненасыщенной полиэфирной смолы и антипиренов. Исполняет условия по трудногорючести Г1. Содержит стирол мономер.